構成例

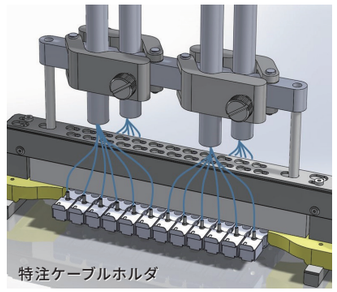
研磨治具は1コマ単位から製作可能。 開発から量産体制構築まで迅速かつスムーズに実現。

ATP-3200研磨機の独立加圧治具は独自のアタッチメント構造を採用しており、お客様の仕様に応じて特注の研磨治具を１コマ（１端子分）単位から製作可能です。特殊な材質の研磨や工程改善など、リスクを伴う研磨プロセスの評価を低コストで実施でき、さらにコマを追加するだけで、そのまま量産体制の構築が可能となります。

特殊研磨実績例

材質　　：石英ガラス/各種樹脂/セラミックス/各種金属 他
形状　　：円筒/薄板/立方体/ファイバー心線 他
研磨種類：球面（UPC, APC）/平面（0～45度）/ファイバーのC面加工 他
研磨工程：研磨精度優先/コスト優先/面粗さ優先/ドライ研磨 他


特注治具


特注ケーブルホルダ

製品仕様

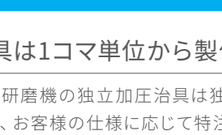
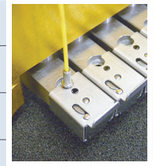
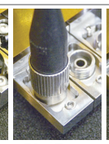
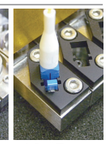
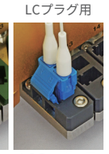
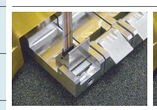
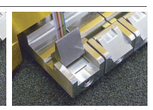
● 研磨機本体

品名	ATP-3200
タイプ	卓上据置型
外形寸法（mm）	W:300 × D:430 × H:290
重量	25kg
電源 / 消費電力	AC100～240V / 240W

● 研磨仕様

PC研磨	曲率半径	10<UPC<25
	凸球面偏心（μm）	<50
	ファイバ凹み（μm）	<0.05
MT研磨	RX（mm）	>2000
	RY（mm）	>5
	角度	±0.2°
	ファイバ凸出し（μm）	1～3.5

● 治具一覧

種類	治具名	最大取付本数	対応コネクタ		型式	取付方法
単心用	 独立加圧式ユニサーバル治具	24	フェルール	SC, FC	ATP3200-AZ0001	 SC、FCフェルール用
				LC, MU	ATP3200-AZ0005	 LC、MUフェルール用
				E2000/APC	ATP3200-AZ0021	
				Φ2.5mm	ATP3200-AZ0014	
				Φ1.25mm	ATP3200-AZ0015	
			コネクタ	SC(SC2)	ATP3200-AZ0007	 SCプラグ用
				SC/APCコニカル	ATP3200-AZ0009	
				FC	ATP3200-AZ0002	 FCプラグ用
				FC/APCコニカル	ATP3200-AZ0010	
				LC	ATP3200-AZ0006	 LCプラグ用
				LC/APC	ATP3200-AZ0008	 SC APC用
				LC-Duplex	ATP3200-AZ0018	 LC APC用 独立コマ式
						 LC Duplex用
多心用	 独立加圧式ユニサーバル治具	24	フェルール	MT 0°	ATP3200-AZ0003	 MT 0°
				MPO 8°	ATP3200-AZ0013	 MP 8° 独立コマ式
				MT-RJ 0°, miniMT 0°	ATP3200-AZ0012	

発売元

NTTアドバンステクノロジ株式会社

http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0046.html　ATP-3200　検索

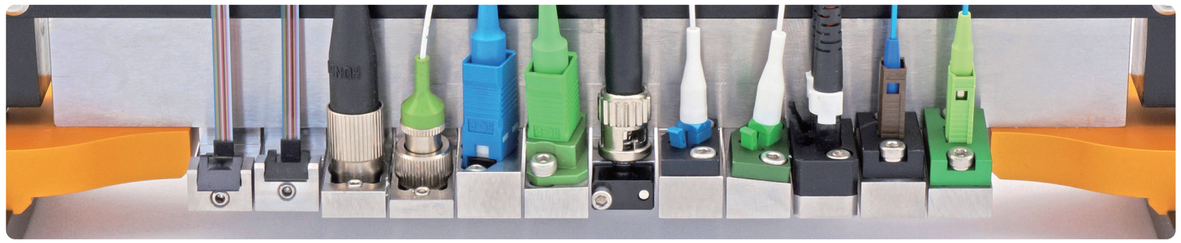
販売代理店

※ 記載された会社名及び製品名等は、各社の商標または登録商標です。
※ 本カタログ記載の内容は予告なく変更することがあります。
※ カタログ記載内容 2025年7月現在

NTT AT

量産用光コネクタ研磨機
ATP-3200シリーズ

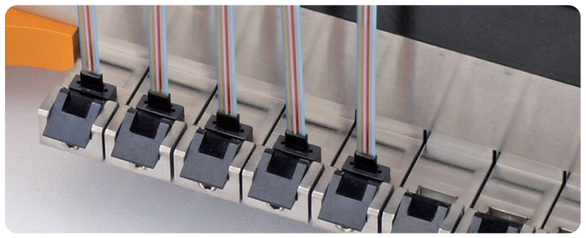
高い汎用性と低ランニングコストを実現した
量産用光コネクタ研磨機

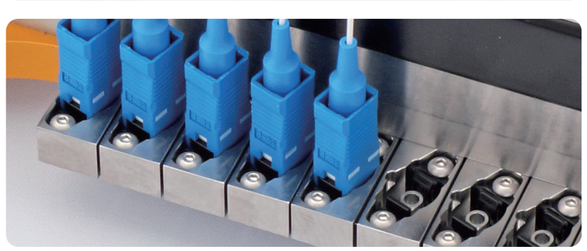


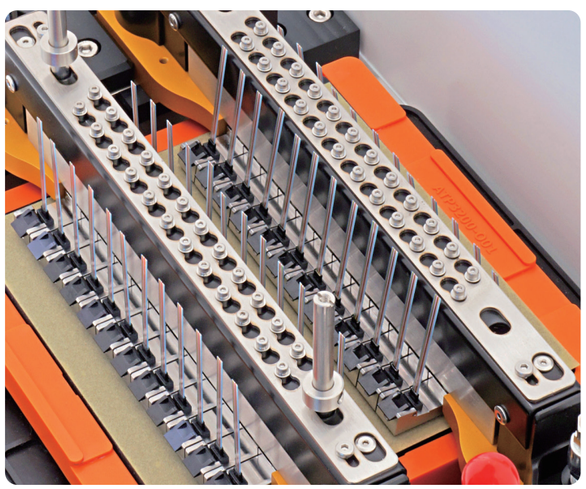












ITインフラサポート　IT Infrastructure Support

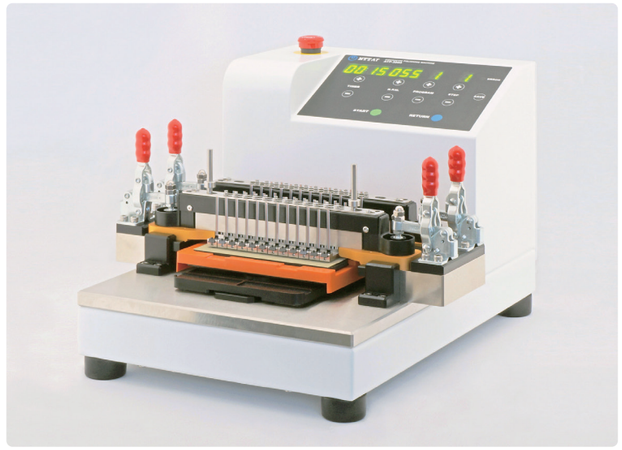
http://keytech.ntt-at.co.jp/optic1/prd_0046.html

NTT-ATの光コネクタ研磨ソリューションが、貴社の「磨く」を強力にバックアップ！

量産用光コネクタ研磨機 ATP-3200シリーズ

光コネクタ研磨機ATP-3200は、規格品の光コネクタはもちろん、
開発品の試作研磨から多品種少量生産、大量生産まで対応可能な汎用性に優れたツールです。

ATP-3200シリーズの特長



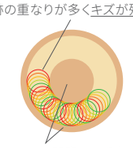
LCコネクタは最大96芯、MTフェルールは最大48芯の同時研磨が可能！

低コスト・高品質研磨を同時に実現

独立加圧式の研磨治具により、研磨のバラつきを整える中間工程を省いて低コスト化を実現。 また、独自の研磨軌跡で研磨フィルム全面を有効に使うために無駄を最小化しました。さらに、研磨軌跡の重なりが少なく、研磨によるフェルールのキズも最小限です。

【従来製品の研磨軌跡】

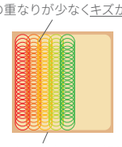
研磨軌跡の重なりが多くキズが残りやすい



使われないまま廃棄される部分が多い

【ATP-3200の研磨軌跡】

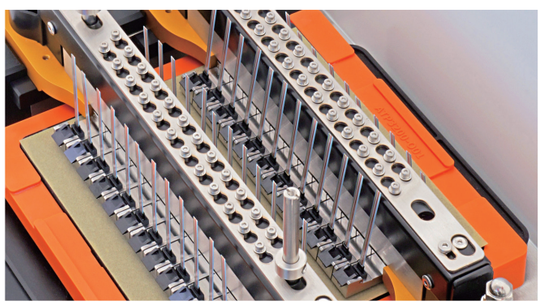
研磨軌跡の重なりが少なくキズが残りにくい



使われないまま廃棄される部分が少ない

2台の治具を同時に研磨可能

2台の治具を同時に装着できるため、同時に研磨できる端子数が弊社従来製品（ATP-3000）の2倍以上に増加し、MPOコネクタで最大48端子、LCコネクタでは最大96端子の同時研磨が可能となりました。



高い汎用性により多品種少量生産にも最適

規格品の光コネクタに加えて、光ファイバ単体からカード大サイズの基板まで幅広く研磨が可能です。治具1コマのみの研磨でも、従来のようなダミーコマのセットが不要なため、新規開発品のスモールスタートなどにも最適です。
（汎用性の例：MPO/PCとLC/PCの同時研磨が可能）

自動機・半自動機への高い発展性

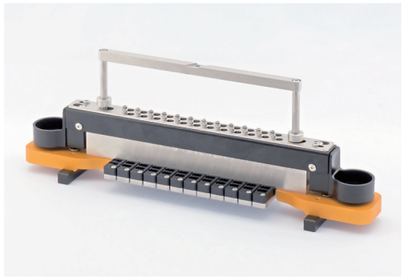
WindowsPCやシーケンサによる操作命令入力に標準対応し、研磨ラインの一括操作や半自動機の構築、自動化ラインへの組み入れが極めて容易になったため、生産ラインの省力化にも大きく貢献します。

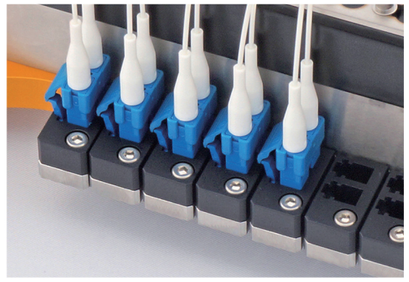
メンテナンス性が向上

ユーザーによる消耗品交換が可能のため、オーバーホールのためのメーカーへの定期的な返送が不要となり、稼働停止期間の短縮やコストを削減。さらに、治具に新たに設けたシリンダ保護機構やアタッチメント一括着脱機構により、メンテナンスの頻度と手間を大幅に削減。



単心光コネクタ研磨ソリューション





最大24本の各種コネクタプラグを同時研磨可能です。また、独立加圧式のため、1本からでも研磨できます。さらに、コネクタプラグだけでなく、各種フェルールやベアファイバなど、特殊な研磨用途にも対応可能です。

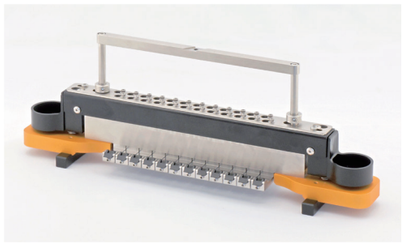
● 単心コネクタ（SC/PC）研磨工程および研磨時間（参考）

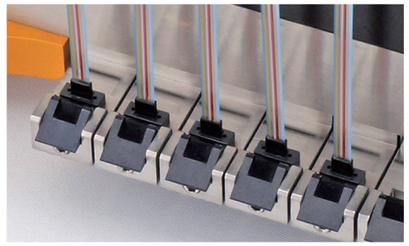
工程	工程名	研磨フィルム	研磨水	加工時間（秒）
1	慣らし研磨	接着剤除去用フィルム	蒸留水	15
	接着剤除去			30
2	中仕上げ	ダイヤフィルム	蒸留水	120
3	仕上げ	シリカフィルム	蒸留水	60

● 独立加圧式のメリット

- 研磨工程は3ステップのみ
- 異なるコネクタの同時研磨が可能（例：SC/FC/ST）
- 過剰研磨が生じにくい（仕上げ研磨量は50μm以下）

多心光コネクタ研磨ソリューション





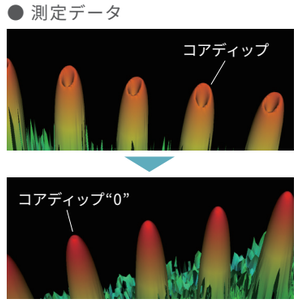
最大24本のフェルールプラグを同時研磨可能です。また、独立加圧式のため、1本からでも研磨できます。さらに、ひとつの治具で複数種類のフェルールに対応させることも可能で、条件出しや試験用途に最適です。

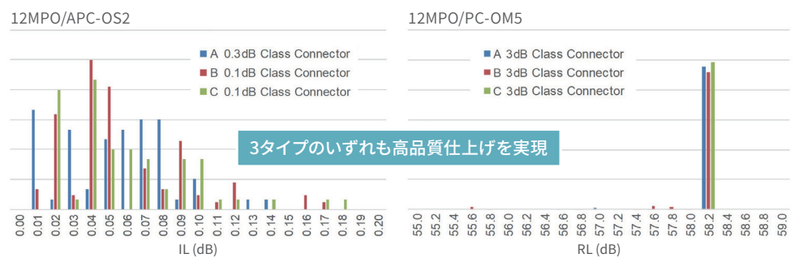
● 多心フェルール（MT突出し）研磨工程および研磨時間（参考）

工程	工程名	研磨フィルム	研磨水	加工時間（秒）
1	接着剤除去	AAS-GC16A-R140-12	蒸留水	15+30
2	平面研磨	AAS-GC03A-R140-12	蒸留水	30
3	突出研磨	AAS-RFZZA-140-150	AMS-EHZZ-1L	240
4	端面清掃	AAS-RFZZA-140-150	蒸留水	60
5	仕上げ研磨	ADS-MPO-140-150	蒸留水	15
6	ファイバC面研磨	AAS-RFZZA-140-150	蒸留水	30

ADS-MPOフィルムを使用することで、マルチモードファイバにおいてコアの凹み（Coredip）を無くし、凸形状に研磨可能で、単心コネクタ並みの低反射を実現します。ATP研磨機とADS-MPO研磨フィルムの組み合わせで、安定した高品質研磨が可能になります。

● 測定データ





3タイプのいずれも高品質仕上げを実現

独立加圧機構により研磨し過ぎないため、低損失な仕上がり
グレードBフェルール（OS2/APC）で80dBを達成！

コアディップ”0”効果で単心レベルの低反射損失を実現！
（OM3/PC）

※上記データは保証値ではありません。